

DICHIARAZIONE AMBIENTALE 2017

Nel corso della propria storia Marchi industriale S.p.A. ha sempre ricercato il miglioramento della sicurezza dei lavoratori e il rispetto dell'ambiente.

Nell'unità produttiva di Marano Veneziano, insediamento attivo sin dai primi anni del '900, l'azienda si avvale dei più moderni impianti e sistemi di controllo per la produzione di Acido Solforico utilizzato nell'industria farmaceutica, automobilistica e metallurgica; inoltre nella produzione di fertilizzanti quali il Solfato di Potassio e nella produzione di Policloruro di Alluminio utilizzato negli acquedotti.

L'efficienza dei sistemi di gestione di Marchi Industriale SpA per la Qualità, per l'Ambiente e per la Sicurezza ha garantito un'efficace gestione ambientale consentendo di affrontare con successo ogni verifica da parte delle autorità pubbliche e private.

✓ **Visite ispettive**

Come previsto la nostra azienda è stata monitorata in tutti gli aspetti della Gestione Ambientale, dai rifiuti alle emissioni idriche e gassose, senza che enti di controllo preposti (ARPAV, Provincia, Vigili del Fuoco) abbiano rilevato infrazioni alle leggi vigenti e alle norme di buona lavorazione, rimarcando anzi l'ottima gestione operativa. Anche quest'anno abbiamo passato con successo l'audit annuale del Ministero dell'Ambiente relativo agli obblighi connessi all'AIA.

Nessun reclamo si è avuto da parte di enti esterni, cittadini, altre parti interessate.

✓ **Emissioni Idriche e Gassose**

I dati relativi agli scarichi idrici ed al rispetto delle emissioni gassose sono sempre stati all'interno dei limiti di legge, peraltro molto più restrittivi di quelli applicati a livello nazionale.

Le emissioni sono costantemente controllate dal laboratorio interno allo stabilimento e ulteriori controlli analitici vengono affidati ad una struttura esterna certificata, oltre che dagli enti pubblici preposti. E' inoltre funzionante un sistema di controllo in continuo dei principali parametri chimico-fisici delle acque da scaricare e delle principali emissioni gassose.

Grazie ad una continua ed accurata manutenzione degli apparati di filtrazione, dei sistemi di controllo a servizio delle torri di abbattimento e del sistema di misura in continuo possiamo garantire un monitoraggio costante delle emissioni gassose. Tutti questi dati sono disponibili per la pubblica autorità in tempo reale.

✓ **Rifiuti**

Lo stabilimento genera varie tipologie di rifiuti il cui stoccaggio avviene in aree ben definite, isolate e protette. Apposite procedure regolamentano ogni fase di vita del rifiuto, dall'etichettatura alla scelta dello smaltitore fino alla compilazione di tutta la modulistica di legge. La costante ricerca delle migliori tecnologie produttive e dei migliori canali di riutilizzo ha permesso negli ultimi 5 anni all'Azienda di quadruplicare la quantità di rifiuti riciclati.

L'Azienda considera la formazione meticolosa e continua dei dipendenti il motore principale di ogni miglioramento, la base di partenza di ogni possibile successo lavorativo presente e futuro.

Ecco perché i notevoli risultati ottenuti non sono un punto d'arrivo, bensì uno stimolo per continuare su questa strada anche nei prossimi anni.