

DICHIARAZIONE AMBIENTALE 2022

Nel corso della propria storia Marchi Industriale S.p.A. ha sempre perseguito l'obiettivo della massima della sicurezza per i lavoratori e per i cittadini, e il massimo rispetto dell'ambiente.

Nell'unità produttiva di Mira, insediamento attivo sin dai primi anni del '900, l'azienda si avvale dei più moderni sistemi di controllo per la produzione di Acido Solforico utilizzato nell'industria farmaceutica, automobilistica e metallurgica oltre che nella produzione di fertilizzanti quali il Solfato di Potassio e nella produzione di Policloruro di Alluminio utilizzato negli acquedotti.

L'efficienza dei sistemi di gestione di Marchi Industriale SpA per la Qualità, per l'Ambiente e per la Sicurezza ha garantito un'efficace gestione ambientale consentendo di affrontare con successo ogni verifica da parte delle autorità pubbliche e private, anche in un'annata così particolare e impegnativa come quella appena trascorsa, caratterizzata da grandi investimenti produttivi e dagli eventi pandemici che tutti conosciamo.

✓ **Visite ispettive**

Come previsto nel corso del 2022 la nostra Azienda è stata monitorata in tutti gli aspetti della Gestione Ambientale, dai rifiuti alle emissioni idriche e gassose, senza che enti di controllo preposti (ARPAV, Provincia, Vigili del Fuoco) abbiano rilevato infrazioni alle leggi vigenti e alle norme di buona lavorazione, rimarcando anzi l'ottima gestione operativa. Anche quest'anno abbiamo passato con successo l'audit annuale del Ministero dell'Ambiente relativo agli obblighi connessi all'AIA, oltre agli audit delle Società incaricate di certificare le nostre performance in ambito ambientale e di qualità.

✓ **Emissioni Idriche e Gassose**

I dati relativi agli scarichi idrici ed al rispetto delle emissioni gassose sono sempre stati all'interno dei limiti di legge, peraltro molto più restrittivi di quelli applicati a livello nazionale.

Le emissioni sono costantemente controllate dal laboratorio interno allo stabilimento e ulteriori controlli analitici vengono affidati ad una struttura esterna certificata, oltre che dagli enti pubblici preposti. E' inoltre funzionante un sistema di controllo in continuo dei principali parametri chimico-fisici delle acque da scaricare e delle principali emissioni gassose.

Grazie ad una continua ed accurata manutenzione degli apparati di filtrazione, dei sistemi di controllo a servizio delle torri di abbattimento e del sistema di misura in continuo possiamo garantire un monitoraggio costante delle emissioni gassose. Tutti questi dati sono disponibili per la pubblica autorità in tempo reale.

✓ **Rifiuti**

Lo stabilimento genera varie tipologie di rifiuti il cui stoccaggio avviene in aree ben definite, isolate e protette. Apposite procedure regolamentano ogni fase di vita del rifiuto, dall'etichettatura alla scelta dello smaltitore fino alla compilazione di tutta la modulistica di legge. La costante ricerca delle migliori tecnologie produttive e dei migliori canali di riutilizzo ha permesso negli ultimi anni all'Azienda di quadruplicare la quantità di rifiuti riciclati.

L'Azienda considera la formazione meticolosa e continua dei dipendenti il motore principale di ogni miglioramento, la base di partenza di ogni possibile successo lavorativo presente e futuro.

Ecco perché i pur notevoli risultati ottenuti non sono un punto d'arrivo, bensì uno stimolo per continuare su questa strada anche nei prossimi anni.